

Dati tecnici

| | | |
|-----------------|---|--|
| Macchina | Campo di lavoro Asse x del tubo Asse y di guida del raggio Asse z di guida del raggio | 6500 mm 200 mm 150 mm |
| | Max velocità di percorso Asse x del tubo Asse y di guida del raggio Asse z di guida del raggio Asse A | 100 m/min 40 m/min 40 m/min 120 m/min |
| | Precisione* Minimo percorso programmabile Precisione di posizionamento Ripetibilità | 0.01 mm/0.001° ±0.2 mm/0.015° ±0.06 mm/0.005° |
| Pezzo | Misure del pezzo Lunghezza max semilavorato Lunghezza min semilavorato (caricamento automatico) Diametro max del pezzo Diametro minimo del pezzo Max spessore Max lunghezza pezzi finiti | 6000 mm 3000 mm 150 mm 20 mm 6.4 mm 6000 mm |
| | Max peso del pezzo Peso max pacco tubi Peso max del tubo | 4000 Kg 20 Kg/m |
| Laser | Laser CO ₂ TRUMPF TLF Massima potenza laser garantita (programmabile con incrementi dell'1%) | 3000 w |
| | * La precisione ottenibile sul pezzo dipende, fra l'altro, dal tipo di pezzi, dal trattamento preliminare, dalle dimensioni e dal posizionamento sul campo di lavoro. Definizione secondo VDI/DGQ 3441 - lunghezza di misura 1 m. | |